

Einbau: Anschlusselement PA









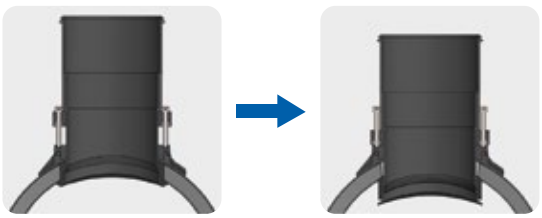




1. Mit einer geeigneten Bohrkrone die Kernbohrung Ø 177 mm (+2 / -0,5 mm) in das Rohr bohren, in welches der Adapter montiert werden soll. Es ist wichtig, dass die Bohrung senkrecht zur Rohrachse gebohrt wird und die Lochsäge lang genug ist, um die Bohrung in einem Durchgang anzufertigen.
2. Mit einem Entgratungswerkzeug eventuelle Grate an den Rändern der Bohrung entfernen.
3. Innenfläche des Rohres reinigen
4. Ausreichend Gleitmittel auf die Außenseite der Innenhülse und der Dichtung auftragen.
5. Anschlusselement so in die Bohrung einsetzen, so dass der Sattelflansch fest auf dem Rohr sitzt.
6. Mit dem mitgelieferten T-Schlüssel die Schrauben abwechselnd um jeweils ca. 10 Umdrehungen im Uhrzeigersinn drehen. Dadurch wird die innere Dichtung und der Kunststoffring nach oben gezogen. Mit der Schaube auf 12 Uhr beginnen, dann 6, dann 3, dann 9. Schrauben so lange festziehen, bis die Unterseite des Kopfes die Fläche des Kunststoffringes berührt. Sicherstellen, dass der Sattelflansch jederzeit auf dem Rohr bleibt.

Datenblatt online verfügbar unter:
fernco.de/produkt/anschlusselemente-gewellte-rohre

Einbauvideo auf YouTube:
qrco.de/bfWrfw



Fernco GmbH, Hessenring 31, 37269 Eschwege | www.fernco.de
Tel: +49 (0) 5651 2296400 | Fax: +49 (0) 5651 2296410 | Email: anfrage@fernco.de